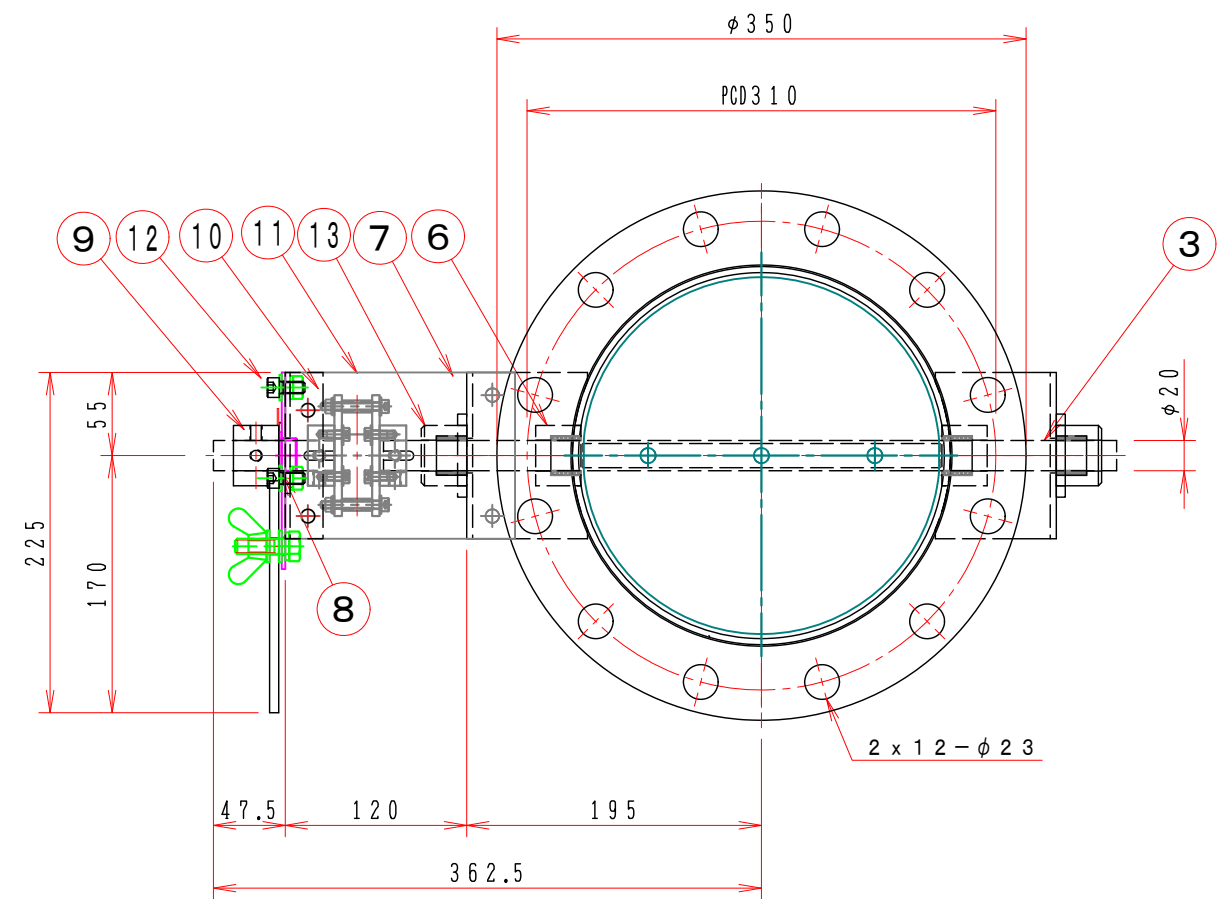
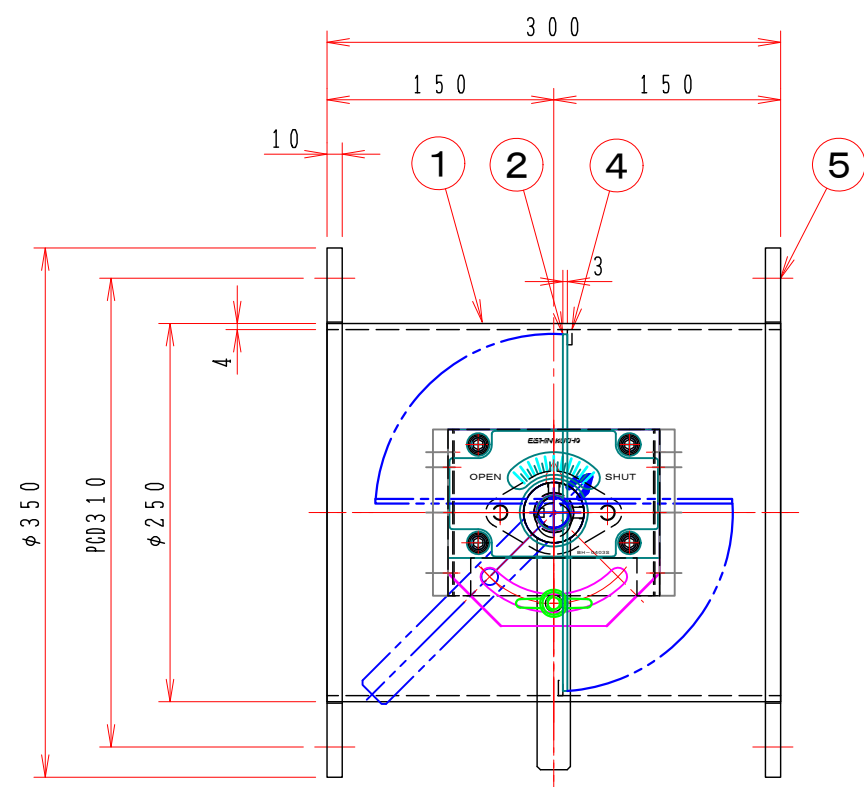


1 2 3 4 5 6 7 8

A
B
C
D
E
F



注記
図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

- 1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。
静圧：±4.0KPa以下 風速：2.5m/s以下 温度：-10~400℃以下
- ☆ 操作ハンドル部はSS（メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

15			
14			
13	耐熱軸受	2	F-20420CS CERAMICS
12	ハンドル取付金具	1	SPC 4.5t
11	耐熱接続板	2	PGX-595 10t
10	耐熱カップリング	1	C-802020H PGX-595
9	手動ハンドル	1	BH-0403S SS400
8	ドライブッシュ	1	LFZF20-10
7	軸受取付金具	2	SUS-304 4.0t
6	シャフトボス	2	B20215CU CERAMICS
5	フランジ	1	SUS-304 PL=10t
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10
3	シャフト	1	SUS304 φ20 センターレス
2	可動羽根	1	SUS-304 3.0t
1	ダンパー本体	1	MD-250 SUS-304 4.0t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)

	回数 REV. MARK
	年月日 DATE
	承認 APPROVED BY
	変更者 REVISED BY
	記事 CONTENTS

承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY
設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
単位 UNITS	Takeda JUN. 28. 2015



名称 TITIF
バタフライ・ダンパー
EBDHF-250 SHU
(SUS)
01
10
変更回数 02
図面番号 DRAWING NO.

1 2 3 4 5 6 7 8